

Cu-DHP

Tipologia Rame

EN	DIN	ASTM/UNS	BS	JIS
CW024A	SF-Cu	C12200	C106	C1220

Descrizione & Caratteristiche

Il Cu-DHP è un rame disossidato con fosforo con una quantità limitata e elevata di fosforo residuo. Ha eccellenti proprietà di saldatura e saldatura ed è resistente all'infragilimento da idrogeno. Può essere deformato eccellente, sia caldo che freddo.

Stato Fisico Nastri Rame

Ricotto	Semi-Duro	Duro	Crudo
R220/H040	R240/H065	R290/H090	R360/H110

Gamma Nastri Rame

Forniamo nastri di rame in un'ampia gamma di spessori e larghezze.

Dimensioni Tipiche	
Spessori	0.1 – 0.3 mm
Larghezza	5 – 540 mm
Diam.int	Secondo i requisiti dei clienti.
Diam.est	max 800/1000 mm secondo il temperamento del rame
Avviso: Alcune misure su rocchetti DIN. Altre dimensioni su richiesta	

Usi Tipici & Applicazioni

Architettura, coperture, ingegneria degli apparati, componenti dell'ingegneria elettrica, aria, idraulica e oleodotti, tubi flessibili, condizionatori, scambiatori di calore

Composizione (in %)

Cu [%]	P [%]	
min 99.90	min 0.015	max 0.040

Questa lega è in accordo con 2002/96 / CE per componenti elettrici ed elettronici e 2002/53 / CE per l'industria automobilistica.

Proprietà Fisiche

Punto Di Fusione [°C]	Densità [g/cm ³]	c _p @ 20°C [kJ/kgK]	Modulo di Young [GPa]	Cond Termico. [W/mK]	α @ 20°C [10 ⁻⁶ /K]
1083	8.9	0.377	132	340	17.6

Avviso: La conduttività specificata si applica solo alla condizione ricotto

c_p capacità termica specifica
α coefficiente di espansione termica

Resistenza Alla Corrosione

Il rame è resistente a: ambienti naturali e industriali, aria marina, acqua potabile e di servizio (se la portata non è eccessiva), acidi non ossidanti, soluzioni alcaline e soluzioni saline neutre.

Il rame non è resistente a: soluzioni di ammoniaca, alogenuro, cianuro e acido solfidrico e atmosfere, acidi ossidanti e acqua di mare (specialmente ad alte portate).

I dati in questa pubblicazione sono solo a scopo informativo e non sono soggetti a revisione. Nessun reclamo può essere derivato da esso a meno che non vi siano prove di dolo o colpa grave. I dati forniti non garantiscono che il prodotto sia di una qualità specifica e non possono sostituire la consulenza di esperti o il test del cliente.

Proprietà Meccaniche

Stato Metallurgico [EN] STANDARDS	Carico di Rottura [MPa]	Cedendo Forza [MPa]	Allungamento A ₅₀ [%]	Durezza HV [-]	Rapporto Di Piegatura 90° [r]	
					GW	BW
R220/H040	220-260	≤140	≥33	40-65	0	0
R240/H065	240-300	≥180	≥8	65-95	0	0
R290/H090	290-360	≥250	≥4	90-110	0	0
R360/H110	≥360	≥320	≥2	≥110	0	0.5

≤ massimo
≥ minimo

r=x*t (Spessore t ≤ 0.5mm)

GW piegare l'asse trasversalmente alla direzione di laminazione.

BW piegare l'asse parallelamente alla direzione di laminazione.

Proprietà Elettriche

Conducibilità (stato morbido)	
MS/m	[%IACS]
≥47	≥79

La conducibilità elettrica è fortemente influenzata dalla composizione chimica. Un alto livello di deformazione a freddo e una granulometria ridotta riducono moderatamente la conducibilità elettrica. Il livello di conducibilità minima può essere specificato.

Proprietà di Fabbricazione

Processi	Valutazione
Formabilità a freddo	Eccellente
Formabilità a caldo	Eccellente
Saldatura	Eccellente
Brasatura	Eccellente
Saldatura Ossiacetilenica	Adatto
Saldatura ad Arco a Gas	Eccellente
Saldatura a Resistenza	Meno Adatto
Lavorabilità	Meno Adatto

I dati in questa pubblicazione sono solo a scopo informativo e non sono soggetti a revisione. Nessun reclamo può essere derivato da esso a meno che non vi siano prove di dolo o colpa grave. I dati forniti non garantiscono che il prodotto sia di una qualità specifica e non possono sostituire la consulenza di esperti o il test del cliente.